



## Руководство по эксплуатации

### Термопресс для кружек Bulros T-40



## Инструкции по технике безопасности:

1. Во избежание несчастных случаев избегайте соприкосновения частей тела с нагревательным элементом.
2. Не допускайте к термопрессу детей.
3. Устанавливайте термопресс в сухом помещении на ровную поверхность.
4. Не держите воду и другие жидкости рядом с термопрессом.
5. Не включайте термопресс, если у него повреждён корпус или шнур питания.
6. Не допускайте попадания в термопресс металлических предметов: застёжек, кнопок, значков, пуговиц, и предметов, которые могут расплавиться при высокой температуре.
7. Отключите термопресс после того, как закончите работу.
8. Для того, чтобы термопресс прослужил долго, рекомендуется отключать его на 15 после продолжительного использования пресса на протяжении 4х часов
9. Просьба не выставлять температуру нагрева свыше 250 С, т.к. это может сократить время службы термопресса

## Внешний вид и описание:



- 1 Кнопка включения электропитания
- 2 Кнопка включения таймера
- 3 Панель управления температурой и временем
- 4 Ручка прижима
- 5 Регулятор давления
- 6 Нагревательный элемент
- 7 Разъем питания
- 8 Термостойкая изоляция для защиты проводов
- 9 Разъем для подключения нагревательного элемента

**Нагревательный элемент кружка 50 x 75мм**

**Нагревательный элемент кружка 75 x 90мм**

**Нагревательный элемент 13унцевая коническая кружка 86x 62x120мм**

**Нагревательный элемент 17унцевая коническая кружка 85x 61x161мм**

## Порядок работы:

- Установите и закрепите термопресс на горизонтальной ровной поверхности.
- Используя регулятор давления, отрегулируйте силу давления, с которой будет сжиматься нагревательный элемент (для увеличения давления поверните по часовой стрелке). Обязательно, перед началом работы, перепроверьте правильно ли подобрали силу давления.
- Подключите термопресс к электропитанию.
  1. Включите аппарат
  2. Настройка параметров температуры и времени.



- а) Установка температуры: Нажмите кнопку “SET”, на дисплее отобразится SP, задайте необходимые параметры температуры, используя кнопки ▼ ▲
  - б) Установка времени: После установки параметров температуры, снова нажмите кнопку “SET”, на дисплее отобразится SE, задайте необходимые параметры времени.
  - в) Чтобы завершить настройку и сохранить установленные параметры нажмите кнопку «SET» и удерживайте ее 3 секунды. После термопресс начнет нагреваться автоматически.
  - д) Сброс: Чтобы обнулить счетчик нажмите кнопку ▲ и удерживайте ее 3 секунды
3. Другие настройки (для специалистов):



- а) Нажмите “SET” пока на дисплее не отобразится “LOY”
- б) Используя кнопки ▼ ▲, введите пароль «88»
- в) Нажмите “SET” и удерживайте ее пока на дисплее не отобразится “CF”, затем используя кнопки ▼ ▲ переключите шкалу измерения

- температуры на Цельсий или на Фаренгейт
- d) Если на дисплее отобразится «0», то температура будет указываться в Цельсиях.
  - e) Если же «1», то температура будет указываться в Фаренгейтах (отличная от Цельсия и рассчитывается по формуле  $F = 1.8 * C + 32$ ).
  - f) Нажмите кнопку «SET» и удерживайте ее ~5 сек для сохранения изменений и выхода из данной настройки.

### **Подготовка изображения для стандартной кружки:**

1. Заготовка с макетом не должна быть больше, чем 70 мм по ширине, не должна быть ближе, чем 20 мм к ручке.
2. С помощью термостойкой ленты закрепите заготовку с макетом к кружке.
3. Оставьте на заготовке с макетом поля 5 мм.
4. Когда термопресс нагреется до заданной температуры, установите кружку с заготовкой в нагреватель и затем зажмите ее там. После включите таймер
5. По истечению времени, когда таймер приблизится к нулю, пресс оповестит пользователя звуковым сигналом.
6. Разожмите нагреватель и аккуратно достаньте из него кружку
7. Рекомендуется снять заготовку с кружки лишь после того, как она остынет для лучшего переноса изображения

### **Возможные проблемы при термопереносе**

1. Если при переносе картинка получилась светлой:
  - Установлена низкая температура
  - Слабая сила зажимания
  - Заданное время для переноса слишком мало
2. Рисунок нечеткий: выставленное время слишком длинное, что привело к диффузии чернил
3. У рисунка отсутствует блеск:
  - Слишком низкая сила сжимания
  - Слишком высокая температура
4. След на рисунке: время переноса изображения слишком большое
5. Глубина цвета не соответствует: неподходящая сила зажима или плохо установлена заготовка на кружке
6. Заготовка прилипла к кружке: слишком высокая температура

## **Внимание !**

Контроллер управления прессом очень сложный, просьба не нажимать какие-либо другие кнопки пока не выставлена температура иначе это может привести к повреждению контроллера. Особенно игнорируйте отображение P-4, т.к. данная функция используется для правки температуры на контроллере, чтобы на нем показывалась точно такая же температура, как и на нагревателе. Если было обнаружено, что температура отображается некорректно, то необходимо нажать и удерживать кнопку SET, пока на дисплее не отобразится P-4, после чего используя стрелки, откорректируйте, используя значения от – 50 до 50

## **Технические характеристики:**

<b>Электропитание, В</b>	<b>220</b>
<b>Мощность, Вт</b>	<b>350</b>
<b>Диапазон диаметра кружки, мм</b>	<b>65 - 90</b>
<b>Диапазон высоты кружки, мм</b>	<b>100</b>
<b>Вес, кг</b>	<b>7</b>
<b>Габариты, мм</b>	<b>300 * 265 * 250</b>

- \* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу, указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.
- \* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении, не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

Guangzhou Xingyan Heat Transfer Equipment Co. Ltd

No.3 Liangchengzhong Road, Zhongluotan Town, Baiyun, district, Guangzhou, China

Импортер:

ООО «АВИАЛ»

241520. Россия. Брянская область. Брянский район. Супонево. Ул. Шоссейная дом 4А, помещение 1

E-mail: [axo1000@gmail.com](mailto:axo1000@gmail.com)

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае